



**COMUNE DI DOSSENA**  
**Provincia di Bergamo**

ALLEGATO A

**BANDO EROGAZIONE DI CONTRIBUTI A FONDO PERDUTO  
A SOSTEGNO DEL COMMERCIO E DELL'ARTIGIANATO  
PREVISTO DAL FONDO NAZIONALE DI SOSTEGNO ALLE ATTIVITÀ ECONOMICHE,  
ARTIGIANALI E COMMERCIALI  
VERBALE D'ESAME DELLE DOMANDE DI AMMISSIONE**

**INSEDIAMENTO DELLA COMMISSIONE**

L'anno duemilaventuno, il giorno lunedì sette, del mese di giugno, alle ore 10,00 presso la sede del Comune di Dossena, si è riunita la Commissione esaminatrice per la selezione delle domande per l'erogazione di contributi a fondo perduto a sostegno delle attività economiche commerciali e artigianali, reso pubblico con deliberazione n. 24 del 31.03.2021.

La Commissione, nominata con determinazione n. 79 del 04.06.2021 è così composta:

- Carrara Giancarlo;
- Palazzi Rocco;
- Astori Miriana;

**LA COMMISSIONE**

Constate la regolarità della sua costituzione e la legalità dell'adunanza per la presenza di tutti i componenti, rende la dichiarazione di non trovarsi in alcune delle situazioni di incompatibilità.

**LA VALUTAZIONE DELLE DOMANDE**

Iniziano i lavori, la Commissione procede con l'esame delle domande, analizzando i singoli documenti presentati dalle imprese e indicati nell'avviso pubblico.

In seguito è riportato l'elenco delle domande identificate dal n. di protocollo :

- Prot. N. 1780 – Attribuzione di 65 punti.
- Prot. N. 1888 – Attribuzione di 35 punti.
- Prot. N. 1946 – Attribuzione di 58 punti.

**Comune di Dossena Via Chiesa, 6 - Cap. 24010 – Tel. 0345/49413 – Fax. 0345/49453**  
**Indirizzo e-mail : [info@comune.dossena.bg.it](mailto:info@comune.dossena.bg.it)      Sito Web: [www.comune.dossena.bg.it](http://www.comune.dossena.bg.it)**  
**Cod. Fisc. 8500 1850 164 – P. IVA N. 00 984 110 163**



## COMUNE DI DOSSENA Provincia di Bergamo

- Prot. N. 1952 – Attribuzione di 40 punti.
- Prot. N. 1983 – Attribuzione di 30 punti.
- Prot. N. 1990 – Attribuzione di 30 punti.
- Prot. N. 1998 – Attribuzione di 30 punti.
- Prot. N. 2007 – Attribuzione di 18 punti.
- Prot. N. 2020 – Attribuzione di 50 punti.
- Prot. N. 2034 – Attribuzione di 75 punti.

Infine, viene aggiornata la graduatoria provvisoria sulla base dei requisiti e dei punteggi definiti, verificandone la veridicità.

La commissione si è sciolta alle ore 12.00, dopo aver stilato la graduatoria finale, riportata nell'Allegato 1.

I componenti della Commissione:

Carrara Giancarlo

Palazzi Rocco

Astori Miriana

